

Vorteile

- ▶ dauerhafte, ökonomische und ökologische Produktlösung
- ▶ schneller und zielsicherer Einbau
- ▶ nachgewiesene Tragfähigkeit
- ▶ Einbauhöhen und -dicken individuell und fugenlos ausführbar
- ▶ hohe Wasserdurchlässigkeit begünstigt die Drainagefähigkeit
- ▶ sichere Befahrbarkeit des Holcim Bankettbetons bei auftretendem Gegenverkehr
- ▶ geringerer Wartungsaufwand
- ▶ Lieferung erfolgt durch Fahrmischer oder Kipperfahrzeuge
- ▶ Einbau mit konventionellen Offset-Gleitschalungsfertigern oder modifizierten Straßenfertigern möglich
- ▶ der Holcim Bankettbeton ist rezyklierfähig und kann beispielsweise im R-Beton wiederverwendet werden



Mehr erfahren:
www.holcim.de/bankettbeton

Ansprechpartner finden:
www.holcim.de/ansprechpartner

Holcim Bankettbeton

Dauerhafte, ökonomische und ökologische Produktlösung zur Herstellung von Straßenbanketten.



Holcim Bankettbeton

Dauerhafte, ökonomische und ökologische Produktlösung zur Herstellung von Straßenbanketten



Was ist Bankettbeton?

Charakteristisch für den Bankettbeton ist das haufwerksporige Erscheinungsbild, welches eine ausgewiesene Tragfähigkeit bei gleichzeitiger Drainagefähigkeit des Oberflächenwassers ermöglicht. Diese Produktlösung zeichnet sich durch ihre Dauerhaftigkeit und sichere Befahrbarkeit aus.

Der Holcim Bankettbeton wird im Transportbetonwerk hergestellt und mit dem Fahrmischer oder Kipperfahrzeug zum Einbaort geliefert. Der Einbau erfolgt mit modifizierten Straßenfertigern oder konventionellen Offset-Gleitschalungsfertigern.

Die auf die Fertigungstechnik abgestimmte Betonrezeptur ermöglicht eine homogene Produktqualität und somit einen schnellen Baufortschritt. Der Holcim Bankettbeton verfügt über eine lange Lebensdauer und zeichnet sich durch einen geringen Wartungsaufwand aus.



Was ist ein Straßenbankett?

Das Bankett schließt seitlich an die Fahrbahn an, kann zur sicheren Befahrung genutzt werden und stellt den seitlichen Abschluss gegenüber dem Gelände dar.

Dabei übernimmt das Bankett unterschiedliche Funktionen, wie beispielsweise

- ▶ sichere Befahrbarkeit bei auftretendem Gegenverkehr,
- ▶ dauerhafte Befestigung von Leitpfosten, Schutzplanken und Verkehrsbeschilderung,
- ▶ hohes Versickerungsvermögen des Oberflächenwassers aufgrund leistungsstarker Durchlässigkeit



Anwendungsbereiche für den Holcim Bankettbeton:

- ▶ Wirtschaftswege
- ▶ Gemeindeverbindungs- und Ortsstraßen
- ▶ Kreis-, Land- und Bundesstraßen
- ▶ Autobahnen
- ▶ Damm- und Deichwege
- ▶ Radwege

Eigenschaften des Holcim Bankettbetons:

- ▶ Druckfestigkeitsklasse C12/15
- ▶ Expositionsklasse XF4 nachgewiesen durch CDF-Test
- ▶ Hohlraumgehalt 20 ± 3 Vol.-%
- ▶ stark durchlässig nach DIN 18130-1
- ▶ variable Konsistenzklasse, passend zum Einbaugerät